

# EUROMACH



2500 M

ACCESSORI DI SERIE	STANDARD EQUIPMENT		
Cabina antiribalzamento (ROPS) secondo norme ISO 3471/1 e su richiesta griglia protettiva per caduta oggetti (FOPS) norme ISO 3449; insonorizzata, riscaldata con aereotermo, fornita di cristalli temprati e colorati, tergilustro elettrico, faro di lavoro, avvisatore acustico. Comandi di lavoro: telecomandi idraulici proporzionali raggruppati su due leve e due pedali idraulici, comando acceleratore a leva. Comandi posizionamento: raggruppati su pulsanti elettrici situati sui servocomandi principali Sedile molleggiato e regolabile provvisto di cinture di sicurezza, secondo braccio con prolunga idraulica da mt. 0,7. Allungamento idraulico staffe anteriori e posteriori. Trazione su ruote posteriori. Predisposizione per martello idraulico e cucchiaia orientabile. Cucchiaia cm. 30, chiavi e accessori d'uso.	Anti-roll cabin (ROPS) to ISO 3471/1 and safety grille on request for protection from falling objects (FOPS) to ISO 3449; sound-proofed, heated with thermal air, with coloured tempered glass windows, electric wiper, working light and acoustic horn. Work controls: proportional hydraulic remote controls on two hydraulic levers and two pedals, lever-operated control. Operating controls: electric buttons situated on the main servocontrols. Adjustable sprung seat with safety belts, and 2nd boom with 0.7m hydraulic extension. Hydraulic widening of front and rear brackets Rear wheel drive Provision for hydraulic road breaker and adjustable bucket. 30-cm shovel, keys and accessories		
ACCESSORI A RICHIESTA	OPTIONAL ACCESSOIRES		
Cucchiaio da scavo cm. 20 Cucchiaio da scavo cm. 40 Cucchiaio da scavo cm. 50 Cucchiaio da scavo cm. 60 Cucchiaio pulizia canali orientabile cm. 80 Cucchiaio trapezio cm. 20X100 Martello demolitore idraulico Piedi piatti in gomma per asfalto	20 cm excavation bucket 40 cm excavation bucket 50 cm excavation bucket 60 cm excavation bucket Orientable 80 cm bucket for cleaning channels 20x100 cm trapeze bucket Hydraulic road breaker Flat rubber feet for asphalt		
CARATTERISTICHE TECNICHE	SPECIFICATIONS		
Peso in ordine di lavoro Potenza installata CV/kW Forza di strappo Forza di penetrazione Rotazione continua su 360 gradi Motore Kubota 4 cilindri Turbo raffreddato a liquido Cilindrata Funzionante con gasolio per autotrazione Capacità totale serbatoio gasolio	kg. 2600 38/28 kg. 2730 kg. 1360 Continuous 360° rotation Kubota liquid-cooled 4 cylinders turbocharged motor cc. 1498 Runs on fuel oil It. 53	Weight during operation Installed power HP / kW Tearing force Penetration force Rotation Cylinder capacity Runs on fuel oil Total fuel tank capacity	2600 kg 38/28 2730 kg 1360 kg 2600 kg 38/28 2730 kg 1360 kg 1498 cc 53 l
IMPIANTO IDRAULICO PRINCIPALE	MAIN HYDRAULIC SYSTEM		
Pompa doppia a pistoni assiali con regolatore a potenza costante Portata resa Valvola distributrice pilotata idraulicamente a sezione componibile divisa in due parti, circuito idraulico rotazione torretta indipendente dal circuito di lavoro. Pressione generale taratura circuito di lavoro Rotazione torretta con motore idraulico e riduttore epicicloidale con la sicurezza di un freno lamellare negativo e con valvola ammortizzatrice di frenata. Velocità di rotazione Cilindri idraulici con steli cementati e freni di fine corsa. Scambiatore di calore acqua-olio con elevato potere refrigerante. Capacità serbatoio olio idraulico Capacità totale olio idraulico	lt/min 70 bar 200 g/min. 9 It. 40 It. 55	Dual pump with axial piston rods and constant power regulator Flow rate Hydraulically piloted distributor valve with modular section subdivided into two parts, hydraulic turret rotation circuit separate from the working circuit. General work circuit setting pressure Turret rotation with hydraulic motor and epicyclic gearmotor with a negative lamellar brake safety and braking cushioning valve. Rotation speed Hydraulic cylinders with casehardened piston rods and end-of-stroke brakes. Water-oil heat exchanger with high cooling power Hydraulic oil tank capacity Total hydraulic oil capacity	70 l/min. 200 bar 9 rpm Water-oil heat exchanger with high cooling power 40 l 55 l
IMPIANTO IDRAULICO SECONDARIO	SECONDARY HYDRAULIC SYSTEM		
Servocomandi muniti di pulsanti elettrici permettono di comandare i movimenti degli stabilizzatori. Il circuito di posizionamento è caratterizzato da una pompa ad ingranaggi autocompensata Portata resa Pressione generale taratura circuito posizionamento Cilindri posizionamento muniti di valvole di sicurezza.	lt/min. 20 bar. 185	The stabilizers can be moved by servo-controls with electric buttons. The positioning circuit is comprised of a self-compensating geared pump Flow rate General positioning circuit setting pressure Positioning cylinders with safety valves	20 l/min. 185 bar
TRAZIONE	TRACTION		
Trazione sulle ruote posteriori mediante due riduttori ruota, completi di freno negativo, comandati da un pedale idraulico. Lo sterzo viene eseguito mediante due pulsanti elettrici posizionati sui servocomandi principali Velocità dell'escavatore 1° velocità 2° velocità Pendenza max superabile	km/h 2,6 km/h 5,1 ca. 50%	The rear wheels are driven by two wheel reduction gears complete with negative brake and controlled by a hydraulic pedal. The steering function is controlled by two electric buttons positioned on the main servocontrols Excavator speeds First gear Second gear Max gradient approx.	2,6 km/h 5,1 km/h 50%



## ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Cabine anti-renversement (ROPS) suivant les normes ISO 3471/1 et à la demande grille de protection en cas de chute d'objets (FOPS) suivant les normes ISO 3449; insonorisée, chauffage par aérotherme, équipée de glaces trempées et colorées, essuie-glace électrique, phare de travail, klaxon.  
Commandes de travail: télécommandes hydrauliques proportionnelles regroupées sur deux leviers et deux pédales hydrauliques, commande accélérateur sur levier.  
Commandes de positionnement regroupées sur des boutons électriques situés sur les servocommandes principales.  
Siège suspendu et réglable avec ceinture de sécurité et appuie-tête; deuxième bras hydraulique avec rallonge de 0,7 m.  
Elargissement hydraulique des pattes avant et arrière. Traction sur les roues arrière.  
Installation pour marteau hydraulique et benne orientable.  
Benne à creuser 30 cm, clefs et accessoires d'usage.

## SERIENAUSSTATTUNG

Kipp sichere Kabine (ROPS) gemäß ISO-Normen 3471/1 und auf Wunsch Schutzgitter für fallende Gegenstände (FOPS) ISO-Norm 3449; schallgedämpft, durch Lüfterhitzer geheizt, ausgestattet mit getemperten und gefärbten Scheiben, elektrischer Scheibenwischer, Betriebsscheinwerfer, Hupe.  
Betriebssteuerungen: gruppiert auf elektrischen Druckknöpfen auf den Hauptervorschaltungen  
Gefetteter und einstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurten, zweiter Arm mit hydraulischer Verlängerung zu m 0,7.  
Hydraulische Ausweitung der Vorder- und Hinterbügel.  
Antrieb auf den Hinterrädern.  
Eingerichtet für hydraulischen Hammer und Schwenklöffel.  
Löffel cm 30, Schlüssel und Gebrauchs zubehör.

## ACCESSOIRES EN OPTIONS

Benne à creuser 20 cm	It. 30
Benne à creuser 40 cm	It. 47
Benne à creuser 50 cm	It. 60
Benne à creuser 60 cm	It. 70
Benne de dragage orientable pour canaux 80 cm	
Benne preneuse cm 20 x 100	
Marteau démolisseur hydraulique	
Pieds plats en caoutchouc pour appui sur asphalté	

## ZUBEHÖR AUF ANTRAGE

Tieflöffel cm 20	I 30
Tieflöffel cm 40	I 47
Tieflöffel cm 50	I 60
Tieflöffel cm 60	I 70
Schwenklöffel zur Kanalreinigung cm 80	
Trapezlöffel cm 20x100	
Hydraulischer Abbruchhammer	
Flachfüße aus Gummi für Asphalt	

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids en ordre de travail	2600 kg
Puissance installée CV/kW	38/28
Force d'enlèvement	2730 kg
Force de pénétration	1360 kg
Rotation continue sur 360 degrés	
Moteur Kubota 4 cylindres turbo refroidissement par liquide	
Cylindrée	CC. 1498
Fonctionnant avec gazole pour transport routier	
Capacité du réservoir à carburant	lt. 53

## TECHNISCHEANGABEN

Gewicht bez. Betrieb	kg 2600
Installierte Leistung PS/kW	38/28
Reißkraft	kg 2730
Durchschlagkraft	kg 1360
Kontinuierliche Drehung bei 360 Grad	
Flüssigkeitsgekühlter Kubota-Motor	
Hubraum	cc 1498
Betrieb mit Dieselsöl für Selbstantrieb	
Kapazität insg. Behälter Dieselöl	l 53

## SYSTÈME HYDRAULIQUE PRINCIPAL

Pompe double à pistons axiaux avec régulateur à puissance constante	
Débit fixe	lt. 70/min
Souape de distribution pilotée hydrauliquement à section modulaire, divisée en deux parties, circuit hydraulique de la rotation et tourelle indépendante du circuit de travail.	
Pression générale de calibrage du circuit de travail	bar 200
Rotation de la tourelle avec moteur hydraulique et réducteur épicycloïdale avec la sécurité d'un frein lamellaire négative et avec soupape amortissante de freinage.	
Vitesse de rotation	rpm 9
Cylindres hydrauliques avec queues cimentées et frein de fin course	
Echangeur de chaleur eau-huile avec puissance réfrigérante élevée.	
Capacité du réservoir de l'huile hydraulique	lt. 40
Capacité de l'huile hydraulique	lt. 55

## HYDRAULISCHES HAUPTSYSTEM

Achskolbendoppelpumpe mit Dauerleistungsregler	
Förderleistung	l/min 70
Hydraulisch gesteuertes Verteilerventil mit zusammensetzbarem Schnitt in zwei Teile geteilt, Hydraulikkreislauf Drehkopfdrehung unabhängig vom Betriebskreislauf.	
Allgemeiner Druck Eichung des Betriebskreislaufs	200 Bar
Drehkopfdrehung mit Hydromotor und Planetenuntersetzungsgetriebe mit der Sicherheit einer negativen Lamellenbremse und mit Bremsungsdämpferventil	
Drehgeschwindigkeit	U/min. 9
Hydrozylinder mit zementierten Schäften und Endanschlagsbremse.	
Wärmeaustauscher Wasser-Öl mit erhöhtem Kühlvermögen	
Kapazität Behälter Hydrauliköl	l 40
Kapazität insges. Hydrauliköl	l 55

## SYSTÈME HYDRAULIQUE SECONDAIRE

Des servocommandes équipées de boutons électriques permettent de commander le mouvement des stabilisateurs.	
Le circuit de positionnement est caractérisé par une pompe à engrenages auto compensatrice.	
Débit	lt/min 20
Pression générale de calibrage du circuit de travail	bar 185
Cylindres de positionnement équipés de vannes de sécurité	

## HYDRAULISCHES ZUSATZSYSTEM

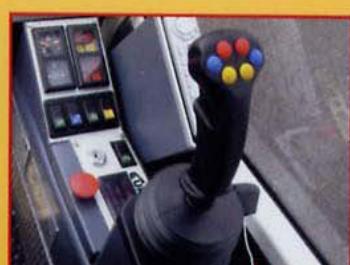
Servosteuerungen mit elektrischen Druckknöpfen, mit denen die Bewegungen der Stabilisatoren gesteuert werden können.	
Der Positionierungskreislauf kennzeichnet sich durch eine selbtausgleichende Zahnradpumpe aus Förderleistung	
I/min 20	
Allgemeiner Druck Eichung des Positionierungskreislaufs 185 Bar	
Positionierungszylinder ausgestattet mit Sicherheitsventilen	

## TRACTION

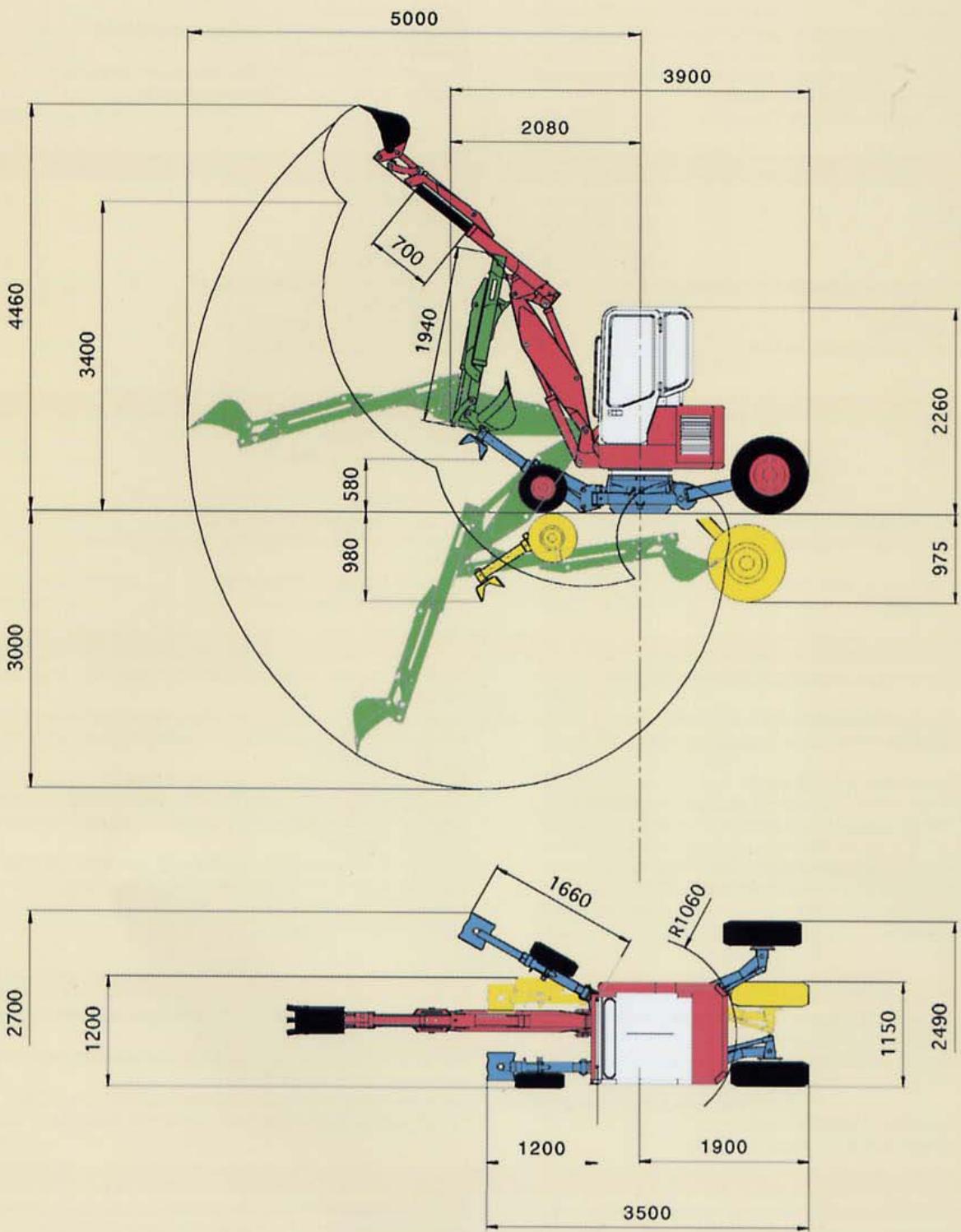
Traction sur les roues postérieures au moyen de deux réducteurs de roue, équipés de frein négatif et commandés par une pédale hydraulique.	
Le braquage est géré par deux boutons électriques positionnés sur les servocommandes principales.	
Vitesses de l'excavateur	
Vitesse maximum en 1ère	2,6 km/h
Vitesse maximum en 2nde	5,1 km/h
Pente maximum qui peut être dépassé	50% env.

## ANTRIEB

Antrieb auf den Hinterrädern über zwei Räderuntersetzungsgetriebe, vollständig mit einer mit hydraulischem Pedal gesteuerten negativen Bremse.	
Die Steuerung erfolgt über zwei elektrische Druckknöpfe, die auf den Hauptervosteuerungen angebracht sind	
Geschwindigkeiten des Baggers	
Erste Gang	2,6 km/h
Zweite Gang	5,1 km/h
Max. zu überwindende Neigung	ca. 50%



**EUROMAGH 2500**



- A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Contattare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.
- Because of continuous technology research data can change without notice. Please, contact our Commercial Dept. for further information.
- À cause de une continue recherche technologique les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.
- Wegen technischer Forschung, können die Daten fristlos ändern. Unser Vertrieb erteilt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.

**25018 MONTICHIARI** (Brescia) - Italy  
Via Gabriele D'Annunzio, 28/30  
Phone 0039(0)-30-9960527  
Fax 0039(0)-30-9960363  
[www.euromach.com](http://www.euromach.com)