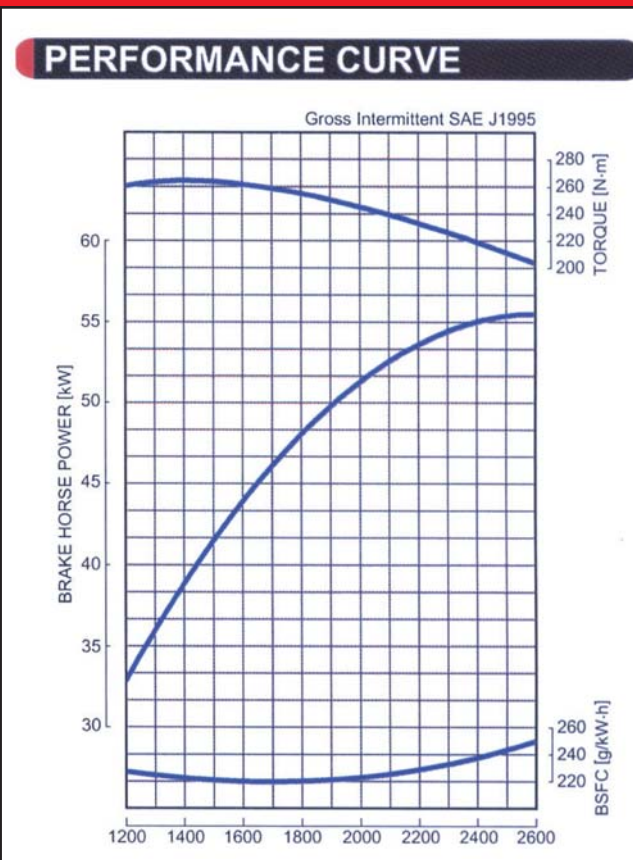
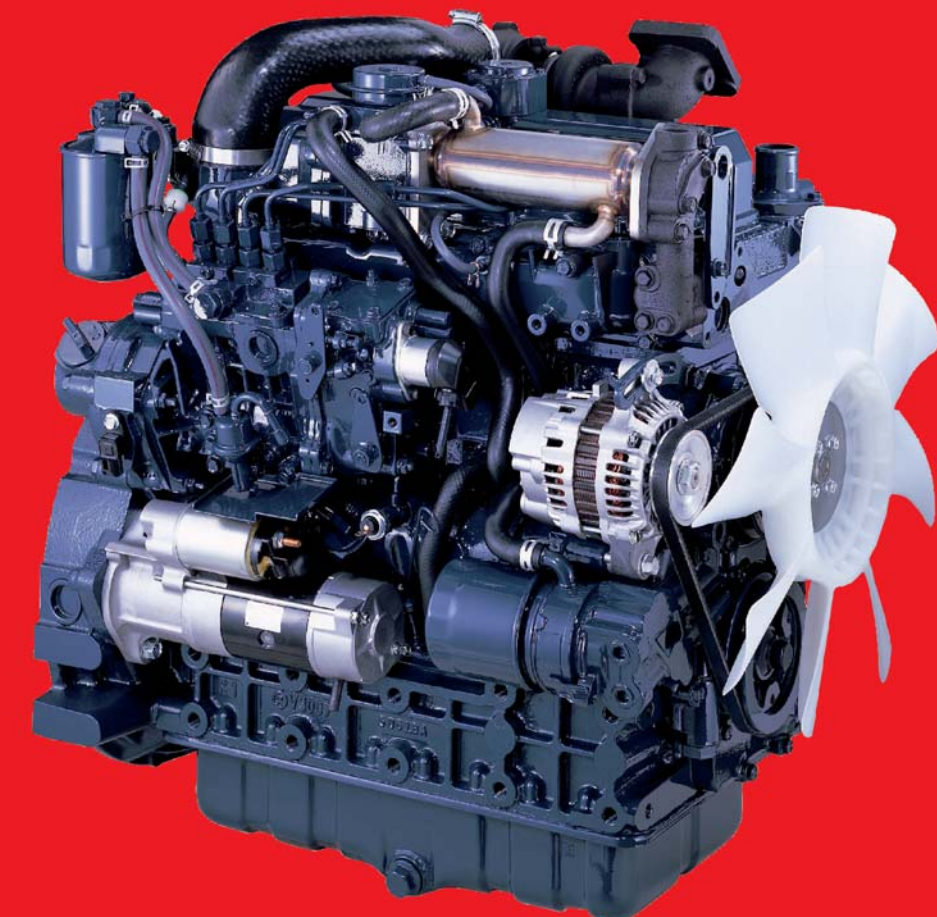


Motore / Engine / Moteur / Motor



Kubota



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Modello: Kubota V3307  
 Tipo: Diesel Turbo 4 tempi raffreddato ad acqua  
 Numero cilindri: 4  
 Cilindrata: 3331 cm<sup>3</sup>  
 Potenza massima lorda: 75,3 Hp (55,4 kW)  
 Potenza massima netta: 72 Hp (53 kW)  
 Tensione alimentazione: 12 V  
 Alternatore: 45 A/h

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Modèle: Kubota V3307  
 Type: Turbo Diesel 4 temps refroidissement par liquide  
 Nombre des cylindres: 4  
 Cylindrée: 3331 cm<sup>3</sup>  
 Puissance maximum: 75,3 Hp (55,4 kW)  
 Puissance de calibrage: 72 Hp (53 kW)  
 Tension du moteur: 12 V  
 Générateur: 45 A/h

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Model: Kubota V3307  
 Type: 4 strokes water-cooled turbo Diesel  
 Cylinders number: 4  
 Displacement: 3331 cm<sup>3</sup>  
 Max power: 75,3 Hp (55,4 kW)  
 Set power: 72 Hp (53 kW)  
 Electric system: 12 V  
 Generator: 45 A/h

**TECHNISCHE ANGABE**

Modell: Kubota V3307  
 Typ: Viertakt-Turbodieselmotor mit Flüssigkeitskühlung  
 Zylinderanzahl: 4  
 Hubraum: 3331 cm<sup>3</sup>  
 Höchstleistung: 75,3 Hp (55,4 kW)  
 Eichleistung: 72 Hp (53 kW)  
 Speisespannung: 12 V  
 Wechselstromgenerator: 45 A/h

EUROMACH S.R.L.  
 25018 MONTICHIARI (Brescia)  
 ITALY  
 Via Gabriele D'Annunzio, 28/30  
 Phone 0039(0)-30-9960527  
 Fax 0039(0)-30-9960363  
 www.euromach.com  
 e-mail: euromach@euromach.com



A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Consultare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.  
 In case of continuous technological research, the data may change without notice. Please contact our Commercial Dept. for further information.  
 Via la recherche technologique continue, les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.  
 Wegen technischer Fortschritt, können die Daten insdies ändern. Unser Vertrieb erteilt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.  
 Ed. 01/09 - Rev. 0

CESSEGRATIA - 030981200

EUROMACH



New R 55

EUROMACH



New R 55

New R 55

EUROMACH

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Massa operativa = 6.300 Kg  
 Forza di strappo = 51 kN  
 Forza di penetrazione = 47 kN  
 Rotazione continua su 360°  
 Velocità di rotazione = 10,5 rpm  
 Velocità di marcia = 5 Km/h (opzione doppia velocità 10 Km/h)  
 Funzionamento con gasolio per autotrazione  
 Capacità serbatoio principale = 65 Lt  
 Capacità serbatoio secondario = 90 Lt  
 Capacità serbatoio olio idraulico = 150 Lt

**ACCESSORI DI SERIE**

Cabina antiribaltamento ROPS / FOPS insonorizzata, fornita di cristalli temprati e colorati, tergicristallo elettrico, fano di lavoro, avvisatore acustico, Autoradio con CD.  
 Sedile molleggiato regolabile con sistema antivibrazione e cinture di sicurezza (sedile pneumatico in opzione).  
 Servocomandi con pulsanti elettrici per il controllo dei movimenti degli stabilizzatori e della sterzata (mini joystick in opzione)  
 Staffe anteriori con sfilo idraulico da 0,80 mt  
 Valvole di blocco su tutti i cilindri parte anteriore  
 Piedi dentati antiusura in acciaio.  
 Pompa elettrica per il riempimento del serbatoio gasolio.  
 Serbatoio di riserva carburante nel telaio.  
 Secondo braccio con prolunga idraulica da 1,20 mt.  
 Predisposizione per martello demolitore idraulico.

**IMPIANTO IDRAULICO**

Pompa a portata variabile a pistoni assiali con regolatore di potenza accoppiata ad una pompa a portata fissa ad autocompensazione (portata complessiva 200 Lit/min)  
 Valvola di distribuzione modulare azionata idraulicamente, valvole antiurto, anticavitazione e limitatrici della pressione su ciascun elemento.  
 Pressione circuito principale = 280 bar  
 Cilindri con ammortizzatori a fine corsa.  
 Rotazione torretta con motore idraulico e riduttore epicicloidale con freno lamellare negativo e valvola ammortizzatrice di frenata.  
 Trazione posteriore mediante 2 riduttori ruota, completi di freno negativo con possibilità di sgancio meccanico.  
 Pressione di lavoro = 450 bar  
 Valvola distributrice elettroazionata per la movimentazione degli stabilizzatori.  
 Pressione circuito di posizionamento = 250 bar.

**STRUTTURE**

Parti strutturali in acciaio ad alta resistenza.  
 Cucchiai e piedi d'appoggio in acciaio antiusura.  
 Perni in acciaio bonificato, cementati e rettificati.  
 Steli cilindri temprati e cementati.  
 Cuscinetto di base a doppio giro di sfere.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Operating mass = 6.300 Kg  
 Force d'enlèvement = 51 kN  
 Penetration force = 47 kN  
 Continuous 360° rotation  
 Rotation speed = 10,5 rpm  
 Driving speed = 5 Km/h (option double speed 10 Km/h)  
 Runs on fuel oil  
 Main fuel tank capacity = 65 Lt  
 Secondary fuel tank capacity = 90 Lt  
 Hydraulic oil tank capacity = 150 Lt

**STANDARD EQUIPMENT**

Anti-roll cabin ROPS / FOPS sound proofed, with coloured and tempered glass windows, electric wiper, working light and acoustic horn.  
 Car radio set with CDs.  
 Adjustable sprung driver's seat with vibration damping system and safety belts (air seat in option).  
 Servocontrols with electric pushbuttons to check movement of stabilizers and of steering (mini joysticks in option).  
 Front brackets with 0,80 mt hydraulic extension.  
 Safety valves on all the cylinders in the lower section.  
 Steel wear-resistant toothed feet.  
 Electric pump for the filling of the fuel tank.  
 Secondary fuel tank inside the chassis.  
 Second boom with 1,20 mt hydraulic extension.  
 Designed for a hydraulic hammer.

**HYDRAULIC SYSTEM**

Variable flow rate pump with axial pistons and power regulator coupled with a fixed self-compensating flow rate pump (total flow rate 200 Lit/min).  
 Hydraulically-operated modular distribution valve, cushioning valves, anticavitation and pressure limiting valves on each element.  
 Main circuit rated pressure 280 bar  
 Cylinders with end of stroke shock absorbers.  
 Turret rotation with hydraulic motor and epicyclic reduction gear with hydraulic multi-disk brake and cushioning valve.  
 Rear drive with two wheel reduction gears complete with negative brake and mechanical release.  
 Working pressure = 450 bar  
 Electrically-driven control distribution valve to operate the outriggers.  
 Positioning circuit rate pressure = 250 bar.

**STRUCTURES**

High-resistance steel framework. Buckets and feet made of wearresistant steel.  
 Hardened and tempered, casehardened and round steel pivots.  
 Hardened and tempered and casehardened cylinder piston rod.  
 Basic twin-race ball bearing.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Masse en ordre de travail = 6.300 Kg  
 Force de pénétration = 47 kN  
 Rotation continue sur 360°  
 Vitesse de rotation = 10,5 rpm  
 Vitesse de marche = 5 Km/h (en option double vitesse 10 Km/h)  
 Fonctionnement avec gazole pour transport routier.  
 Capacité réservoir principale = 65 Lt  
 Capacité réservoir de réserve = 90 Lt  
 Capacité réservoir huile hydraulique = 150 Lt

**EQUIPEMENT DE SERIE**

Cabine anti-renversement ROPS / FOPS insonorisée, équipée de glaces trempées et colorées, essuie-glace électrique, phare de travail, klaxon, Autoradio avec CD.  
 Siège suspendu réglable avec système anti-vibration avec ceinture de sécurité (siège à air en option).  
 Servocommandes avec poussoirs électriques pour le contrôle des mouvements des stabilisateurs et de la direction (mini joystick en option).  
 Etriers antérieurs avec extension hydraulique de 0,80 Mt.  
 Vanne de blocage sur tous les vérins de la partie inférieure.  
 Pieds dentés anti-usure en acier.  
 Pompe électrique pour le remplissage du réservoir à carburant.  
 Réservoir de réserve à carburant dans le châssis.  
 Deuxième bras avec extension hydraulique de 1,20 Mt.  
 Pré-équipement pour marteau de démolition hydraulique.

**SYSTEME HYDRAULIQUE**

Pompe à débit variable à pistons axiaux avec régulateur de puissance accouplée à une pompe à débit fixe avec autocompensation (débit complet 200 Lit/min).  
 Vanne de distribution modulaire à actionnement hydraulique, vannes antichoc, anticavitazione et limiteurs de pression sur chaque élément.  
 Pression du circuit principale = 280 bar  
 Vérins avec amortisseurs de fin de course.  
 Rotation tourelle avec moteur hydraulique et réducteur épicycloïdal avec frein à lamelles négatif et vanne amortisseuse de freinage.  
 Traction postérieure au moyen de deux réducteurs de la roue, avec frein négatif avec possibilité de décrochage mécanique.  
 Pression de travail = 450 bar  
 Vanne distributrice à actionnement électrique pour le déplacement des stabilisateurs.  
 Pression du circuit de positionnement = 250 bar.

**STRUCTURES**

Parties structurales réalisées en acier à haute résistance.  
 Bennes et pieds d'appui construits en acier anti-usure.  
 Pivots en acier trempé et revenu, cimenté et rectifié.  
 Tiges des vérins trempées et cimentées.  
 Palier de base à double roulement de billes.

**TECHNISCHE ANGABE**

Betriebsmasse = 6.300 Kg  
 Reißkraft = 51 kN  
 Durchschlagkraft = 47 kN  
 Kontinuierliche Drehung bei 360°  
 Drehgeschwindigkeit = 10,5 rpm  
 Fahrgeschwindigkeit = 5 Km/h (doppelte Geschwindigkeit in Option 10 Km/h)  
 Betrieb mit Dieselöl für Selbstantrieb  
 Kapazität Treibstoffhaupottank = 65 Lt  
 Kapazität Treibstoffersatztank = 90 Lt  
 Kapazität Hydroöltank = 150 Lt

**SERIENAUSSTATTUNG**

Kippsichere Kabine (ROPS) schallgedämmt, ausgestattet mit gehärtete und gefärbte Scheiben, elektrischer Scheibenwischer, Betriebsklaxon, Hupen.  
 Autoradio mit CD.  
 Gefederter einstellbarer Sitz mit Schwingungsdämpfersystem und Sicherheitsgurten (Luftsitz in Option).  
 Servosteuerungen mit elektrischen Druckknöpfen zur Steuerung der Stabilisatorbewegungen und Lenkverhalten (Mini joystick in Option).  
 Vorderbügel mit hydraulischer Verlängerung zu 0,80 Mt.  
 Sperrventil auf allen Zylindern des unteren Bereichs.  
 Verschleißfeste Zahnfüße aus Stahl.  
 Elektropumpe zum Füllen des Gasöltanks.  
 Ersatztank für den Treibstoff im Gestell.  
 Zweiter Arm mit hydraulischer Verlängerung zu 1,20 Mt.  
 Einrichtung für hydraulischen Abbruchhammer.

**HYDRAULISCHES SYSTEM**

Axialkolben-Verstellpumpe mit Leistungsregler, angeschlossen an eine Pumpe mit fester Leistung und Selbstausgleich (Gesamtleistung 200 Lit/min).  
 Hydraulisch gesteuertes, modulares Verteilerventil, Stoßschutz-, Antikavitations- und Überdruckventil auf jedem Element.  
 Nenndruck des Hauptkreislaufs = 280 bar  
 Zylinder mit Endanschlagsdämpfer.  
 Drehkopfdrehung mit Hydromotor und Planetenunterstützungsgetriebe mit negativer Lamellenbremse und Bremsungsdämpfventil.  
 Hinterradantrieb über zwei Räderunterstützungsgetriebe, vollständig mit negativer Bremse mit möglicher mechanischer Entkupplung.  
 Arbeitsdruck = 450 bar  
 Elektrogesteuertes Verteilerventil für die Stabilisatoren.  
 Nenndruck des Positionierungskreislaufs = 250 bar.

**STRUKTUREN**

Strukturteile aus höchstem Stahl.  
 Löffel und Auflagefüße aus verschleißfestem Stahl.  
 Zementierte und geschliffene Bolzen aus vergütetem Stahl.  
 Gehärtete und zementierte Zylinderschäfte.  
 Basislager mit doppelter Kugeldrehung.

Accessori / Accessories / Accessoires / Zubehöre

